

# Comitato Regionale di Coordinamento

art. 7 DLgs 81/08 s.m.i.

PRP 2020-2025 OBIETTIVO 6 PP06\_OS01  
PRESENTAZIONE ATS Insubria

**PMP: “Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza  
e formazione dei lavoratori”**


presso **Struttura Prevenzione ambienti di vita e lavoro**  
**D.G. Welfare Regione Lombardia**

Milano, 21 febbraio 2023



Regione  
Lombardia

# ATS INSUBRIA - oggetto del PMP

- Rilevante rischio di infortunio nel settore manifatturiero
  - Fattori causali prevalenti:
    - Macchinari / attrezzature / impianti (Tit. III D.Lgs 81/08) + omessa vigilanza in ordine alla rimozione o modifica dei dispositivi di sicurezza o di segnalazione o di controllo
    - Attività dell'infortunato scorretta (insufficiente o assente formazione specifica)
- 
- Oggetto del PMP
    - macchinari / attrezzature (pre/post Direttiva Macchine): verifica della presenza / rimozione / modifica dei dispositivi di sicurezza, di segnalazione e di controllo
    - ruolo della formazione “specificata” e addestramento dei lavoratori che utilizzano le macchine
  - Target
    - trasversale: aziende del settore manifatturiero (metalli - gomma-plastica - legno - ecc.)
    - PMI: aziende tra i 3 e i 30 dipendenti con particolare attenzione a quelle fino a 10 addetti

# DEFINIZIONE PMP

## Denominazione

**Dispositivi di sicurezza di macchine e attrezzature e formazione specifica dei lavoratori**

## Durata

**biennale 2022 - 2023 con restituzione dei risultati nel 2024**

## Settore

**trasversale nell'ambito manifatturiero**

## Target

**aziende tra i 3 e i 30 dipendenti con particolare attenzione a quelle fino a 10 addetti**

# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

## 1° semestre 2022:

- Presentazione PMP al Comitato Territoriale ex art. 7 (25.02.2022)
- Costituito gruppo lavoro (PSAL – Ass. Imprenditoriali – OOSS/RLSt – tecnici libero prof. - Uninsubria)
- Manuale: adottato quello predisposto da ATS Brianza
- Predisposto questionario di autovalutazione
- Estrazione "random" di 200 aziende da base dati (Flussi INAIL Regioni)
- 29 giugno: seminario di lancio del PMP

## 2° semestre 2022:

- Comunicazione alle aziende / trasmissione questionario
- Assistenza alle aziende per chiarire dubbi e risolvere eventuali difficoltà
- Prima elaborazione dei dati raccolti attraverso i questionari
- Rendicontazione ai Comitati Territoriali ex art. 7 (3.10 e 7.12.2022)

# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

Sistema Socio Sanitario  
 Regione  
Lombardia  
ATS Brianza



**L'importanza di un programma  
inteso alla verifica  
dei sistemi di protezione installati  
su macchinari e impianti**

Sistema Socio Sanitario  
 Regione  
Lombardia  
ATS Insubria

 UNIVERSITÀ DEGLI STUDI  
DELL'INSUBRIA

**Seminario:**  
"IL PIANO MIRATO DI  
PREVENZIONE: MACCHINARI -  
ATTREZZATURE: dispositivi di  
sicurezza e formazione dei  
lavoratori».

Mercoledì 29 giugno 2022

Università degli Studi dell'Insubria,  
aula magna «Granero-Porati»  
Via Dunant 3, Varese

 Confartigianato  
VARESE

Ing. Fabio Moscatelli

## UTILIZZO IN SICUREZZA DELLE MACCHINE

Guida per le imprese



Documento elaborato dal  
Comitato di Coordinamento Territoriale ex art. 7 D.Lgs 81/2008

Rev.25\* del 19/06/2020

Pag. 1 di 25

# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

SCHEDA DI ADESIONE AL SEMINARIO  
"IL PIANO MIRATO DI PREVENZIONE:  
MACCHINARI/ATTREZZATURE: dispositivi  
di sicurezza e formazione dei lavoratori"  
Varese, mercoledì 29 giugno 2022

Nome .....  
Cognome .....  
Luogo di nascita .....  
Data di nascita .....  
Codice fiscale .....  
Ente/Azienda .....  
Professione .....  
Indirizzo .....  
Città .....  
Tel. ....  
E-mail .....  
Al sito del GOM Regolamento UE 2020/679 con la  
compilazione della presente scheda è autorizzato il  
segnalo organizzativo al trattamento dei dati  
personali.  
Firma .....  
Richiesta adesione partecipazione online

EVENTO PROMOSSO DA:  
COORDINATO TERRITORIALE DI  
COORDINAMENTO (ex Art.7 D.Lgs. 81/08)  
ATS Insubria

Evento organizzato da:  
ATS Insubria  
Università degli Studi dell'Insubria

In collaborazione con:  
UNIONE INDUSTRIALI - VARESE  
UNIONISTRI SERVIZI - COMO  
CONFAP - VARESE  
CONCOMMERCO VARESE  
CONFARTIGIANATO VARESE E COMO  
CGIL VARESE  
CGIA VARESE

Obiettivi:  
Il Seminario è rivolto a Datori di Lavoro, agli RSPP, ai  
Medici Competenti e ai Rappresentanti dei Lavoratori  
per la sicurezza di Aziende del settore manifatturiero.

**Seminario:**  
"IL PIANO MIRATO DI  
PREVENZIONE:  
MACCHINARI/ATTREZZATURE: dispositivi di  
sicurezza e formazione  
dei lavoratori».

Mercoledì 29 giugno 2022  
dalle ore 8,30 alle ore 11,30  
Università degli Studi dell'Insubria,  
aula magna «Giuseppe Forattini»  
Via Durant 3, Varese



PRESENTAZIONE	PROGRAMMA	COME PARTECIPARE
<p>Il Seminario, realizzato in collaborazione con l'Università degli Studi dell'Insubria, proposto dall'Organismo Territoriale di Coordinamento, ha lo scopo di presentare il Piano Mirato di Prevenzione i Macchinari/Attrezzature, dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori.</p> <p>Il Piano Mirato promosso ha lo scopo di porre l'attenzione sui dispositivi di sicurezza di macchine e impianti presenti nelle Aziende manifatturiere con addetti compresi tra 3 e 30 per favorire le Aziende nella conoscenza e nell'istituzione di metodologie e tecnologie per migliorare l'ambiente di lavoro e garantire un livello più elevato di sicurezza.</p>	<p>Ore 8,30 Registrazione dei partecipanti Ore 9,00 Saluti e introduzione Marina Gallazzi - Mario Cortelezzi - UOC PSAL - ATS Insubria. Prof. Fabio Conti - Professore ordinario Università degli Studi dell'Insubria</p> <p>Ore 9,30 Importanza di un programma inteso alla verifica dei sistemi di protezione installati su macchine e attrezzature. Ing. Fabio Moscatelli Confartigianato Varese e Como</p> <p>Ore 10,00 Illustrazione della check-list prodotta, interazione con le aziende. Marina Gallazzi - Mario Cortelezzi - UOC PSAL - ATS Insubria</p> <p>Ore 10,30 Pausa caffè</p> <p>Ore 11,00 Intervento delle parti sociali dr. Gabriele Zeppa</p> <p>Ore 11,30 Conclusione</p>	<p>LA PARTECIPAZIONE AL CORSO È GRATUITA, MA SUBORDINATA AD ISCRIZIONE ENTRO IL 28 GIUGNO 2022, PER QUESTIONI ORGANIZZATIVE.</p> <p>Le informazioni contenute nella scheda di adesione presente sul retro di questa brochure, debitamente sottoscritte dall'iscritto, devono essere trasmesse via fax o via e-mail a:</p> <p>ATS Insubria Dip. Igiene e Prevenzione Sanitaria UOC Prevenzione e Sicurezza Ambienti di Lavoro Segreteria Organizzativa Via Rosa 9, 21100 VARESE Tel. 0331-662115 (base A) - 031-9999333 (Com) - e-mail: <a href="mailto:segreteria.ats@ats-insubria.it">segreteria.ats@ats-insubria.it</a> <a href="mailto:registr@psal.uocpsal.it">registr@psal.uocpsal.it</a></p> <p>Università degli Studi dell'Insubria Dip. Scienze Tecniche e Applicate Via Durant 3, 21100 Varese e-mail: <a href="mailto:pp06@uninsubria.it">pp06@uninsubria.it</a></p> <p>Per ulteriori informazioni possono essere contattati i riferimenti sopra indicati, meglio se tramite e-mail.</p>

## PROGRAMMA

**Ore 8,30**  
Registrazione dei partecipanti.

**Ore 9,00**  
Saluti e introduzione  
Marina Gallazzi - Mario Cortelezzi - UOC PSAL - ATS Insubria.  
Prof. Fabio Conti - Professore ordinario Università degli Studi dell'Insubria

**Ore 9,30**  
Importanza di un programma inteso alla verifica dei sistemi di protezione installati su macchine e attrezzature.  
Ing. Fabio Moscatelli  
Confartigianato Varese e Como

**Ore 10,00**  
Illustrazione della check-list prodotta, interazione con le aziende.  
Marina Gallazzi - Mario Cortelezzi - UOC PSAL - ATS Insubria

**Ore 10,30**  
Pausa caffè

**Ore 11,00**  
Intervento delle parti sociali  
dr. Gabriele Zeppa  
Responsabile Area Sicurezza sul lavoro  
UNIONE INDUSTRIALI di Varese

dr. Ivano Ventimiglia  
Responsabile Dipartimento Ambiente,  
Salute e Sicurezza CGIL Varese

**Ore 11,30**  
Conclusione

# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

Questionario Autovalutazione PP06- Macchine –  
dispositivi di sicurezza

Pag. 5 di 8

## DOMANDE

1. In merito alla valutazione dei rischi è stato preso in considerazione quello relativo ai rischi derivati dalle macchine presenti in azienda, con la conseguente individuazione e predisposizione delle relative misure di prevenzione e protezione?

2. È stato previsto un censimento delle macchine presenti in azienda e una mappatura delle stesse su apposito layout aziendale?

**NOTA:** Con layout aziendale si intende la planimetria in cui è indicata la mappatura e il posizionamento di ogni singolo macchinario/impianto. Nel layout è inoltre indicato il flusso, il percorso del prodotto dall'arrivo della materia prima fino alla realizzazione del prodotto finito e relativo stoccaggio pronto per la spedizione.

3. La valutazione dei rischi indica per ogni macchina utensile l'identificazione di: **a)** tipologia- numero matricola-nominativo del fabbricante/mandatario-anno di costruzione-marcatura CE-reparto in cui è installata. **b)** documento di accompagnamento: dichiarazione di conformità (per le macchine marcate CE)- libretto d'uso e manutenzione-schemi circuitali-fascicolo tecnico (per le macchine autoprodotte)- verifica di conformità ai requisiti essenziali di sicurezza (RES) dell'allegato V del D.Lgs.81/08 (per macchine non marcate CE)- registro di manutenzione –verifiche periodiche delle attrezzature in Allegato VII del D.Lgs.81/08 (attrezzature per il sollevamento di cose o persone, attrezzature a pressione)


4. Le macchine marcate CE sono state oggetto di verifica rispetto alla rispondenza ai contenuti previsti dal D.Lgs 17/2010, recepimento della Direttiva macchine 2006/42/CE?

Le macchine non marcate CE sono state oggetto di verifica rispetto alla rispondenza ai contenuti previsti dall'All. V D.Lgs.81/08 (Requisiti Essenziali di Sicurezza)?

5. Nell'ambito della valutazione dei rischi sono stati presi in considerazione, inoltre, per ogni singola macchina, i rischi legati alle diverse attività connesse al loro utilizzo, quali, ove previsto e necessario, Attività Preparatorie, Preliminari e Propedeutiche, Attrezzaggio, Settaggio, Regolazione, Controllo/Ispezione, Manutenzione ordinaria e straordinaria e Pulizia?

6. È stato predisposto un piano di manutenzione, con relativa istituzione, compilazione e aggiornamento continuo di apposito registro documentabile (cartaceo, digitale, ecc) utile a verificare costantemente la permanenza nel tempo dei requisiti di sicurezza?

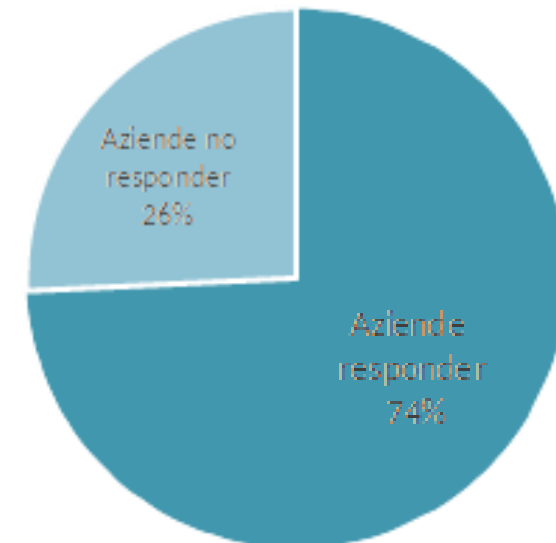
7. Sono state istituite e consegnate ad ogni singolo lavoratore adeguate procedure di lavoro atte a rendere chiare ed esplicite le prescrizioni di sicurezza da rispettare, le operazioni preliminari e preparatorie da svolgere, i rischi residui durante le fasi di lavoro, l'utilizzo dei DPI, lo svolgimento della fase di lavoro, gli usi non corretti ragionevolmente prevedibili, le eventuali attività di Pulizia e Manutenzione, le Procedure da attuare in caso di emergenza, ecc?

6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
<b>TOTALE</b>			
<b>Legenda – SI=1, NO=0,</b>			
Valutare il proprio punteggio finale sulla base della seguente tabella, in cui sono riportate le misure di prevenzione da mettere in atto in base al risultato:			
<b>VALUTAZIONE FINALE DEL PUNTEGGIO OTTENUTO DALLA SCHEDA DI AUTOVALUTAZIONE</b>			
Punteggio ottenuto	Segnale	Misure da mettere in atto	
Pari o Inferiore a 2	ROSSO	Mettere in atto al più presto le misure per una gestione in sicurezza delle macchine	
Compreso tra 2 e 9	GIALLO	Rivedere le criticità evidenziate nelle risposte a punteggio più basso e migliorare il sistema di gestione della sicurezza delle macchine	
Pari o Maggiore di 10	VERDE	A livello generale la gestione della sicurezza delle macchine risulta impostata correttamente. Mantenere in atto l'attuale sistema e provvedere al suo miglioramento continuo	

# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

Questionari caricati su survey monkey	164
Questionari doppi	17
Totali questionari caricati	147
Aziende invitate	198
Aziende responder	147
Aziende no responder	51

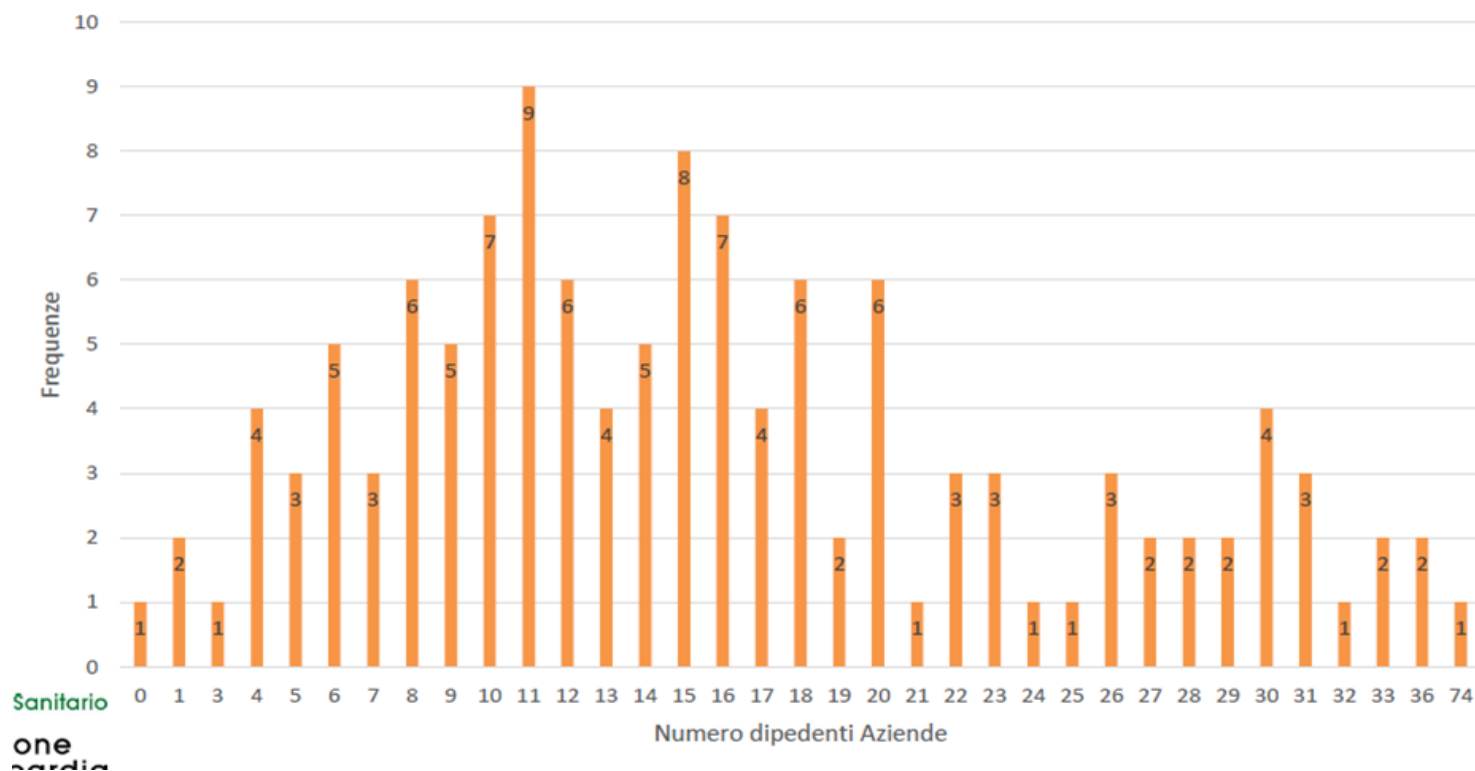
% Risposta al Questionario PP06



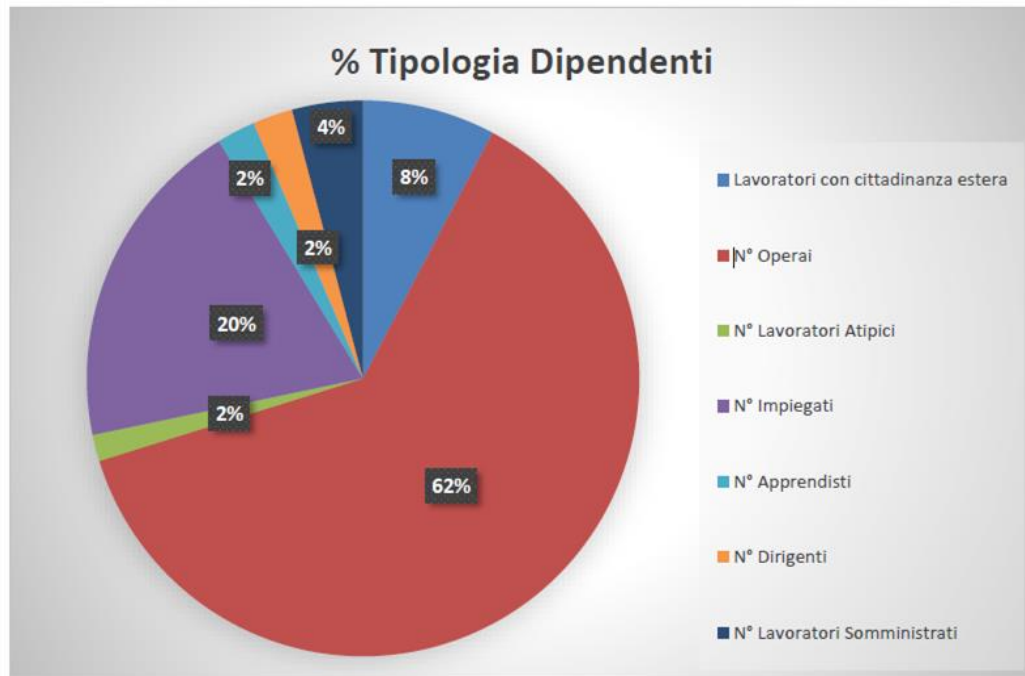


# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

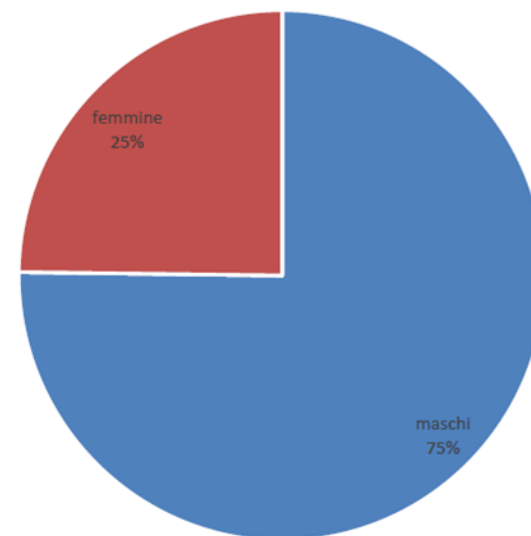
aziende del PMP distribuite x n° dipendenti



# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

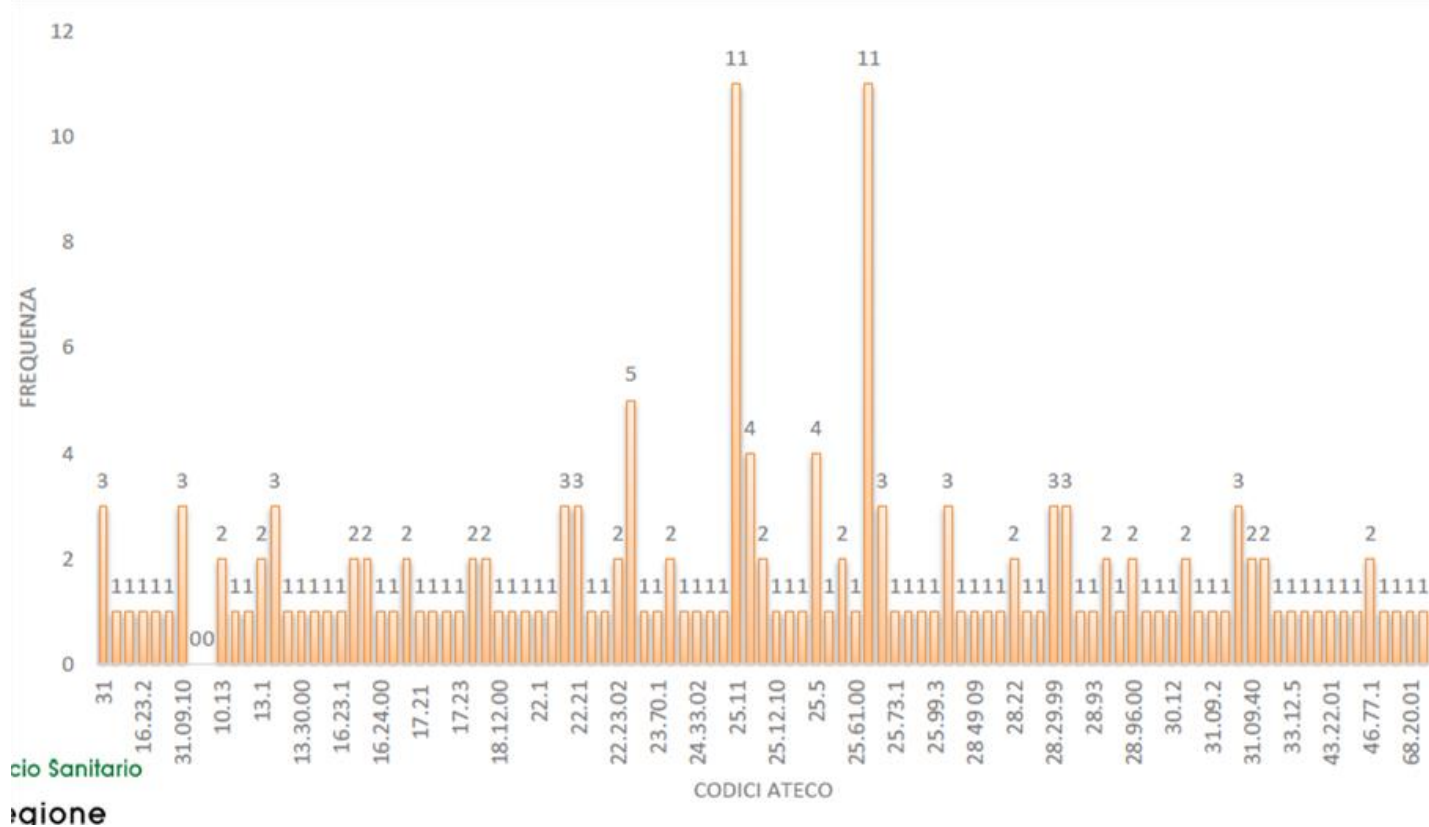


Distribuzione % genere lavoratori nelle aziende

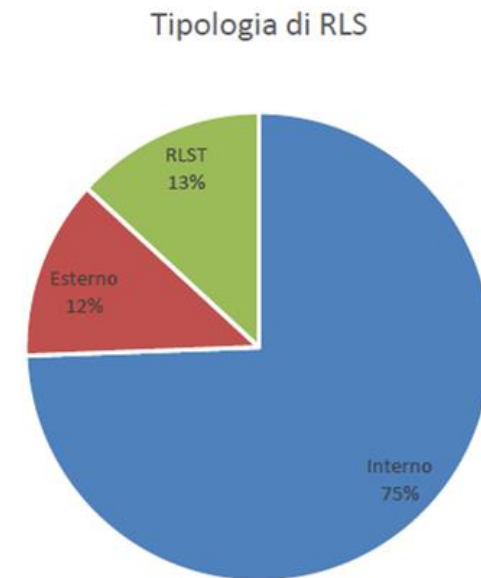
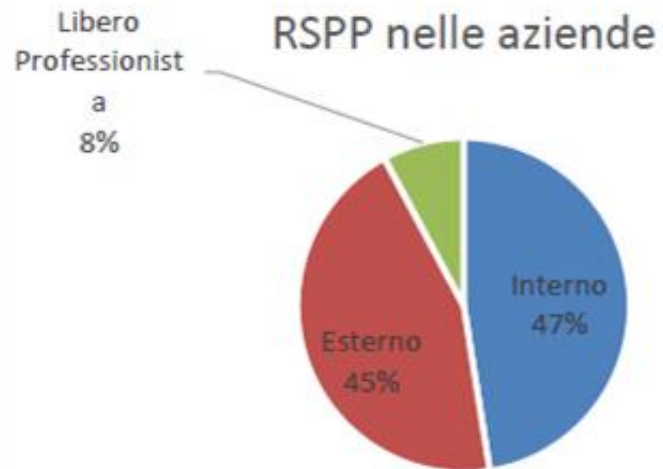


# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

aziende del PMP distribuite x cod. Ateco

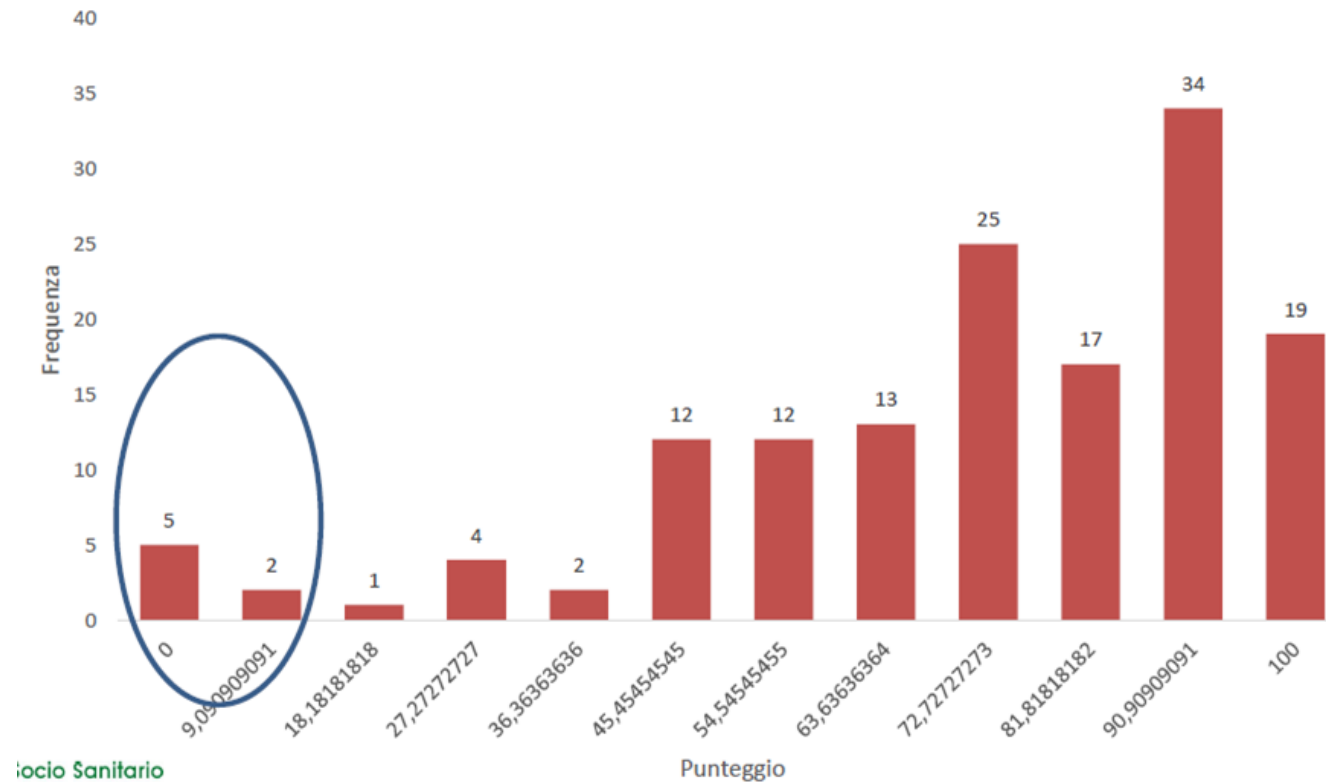


# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori



# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

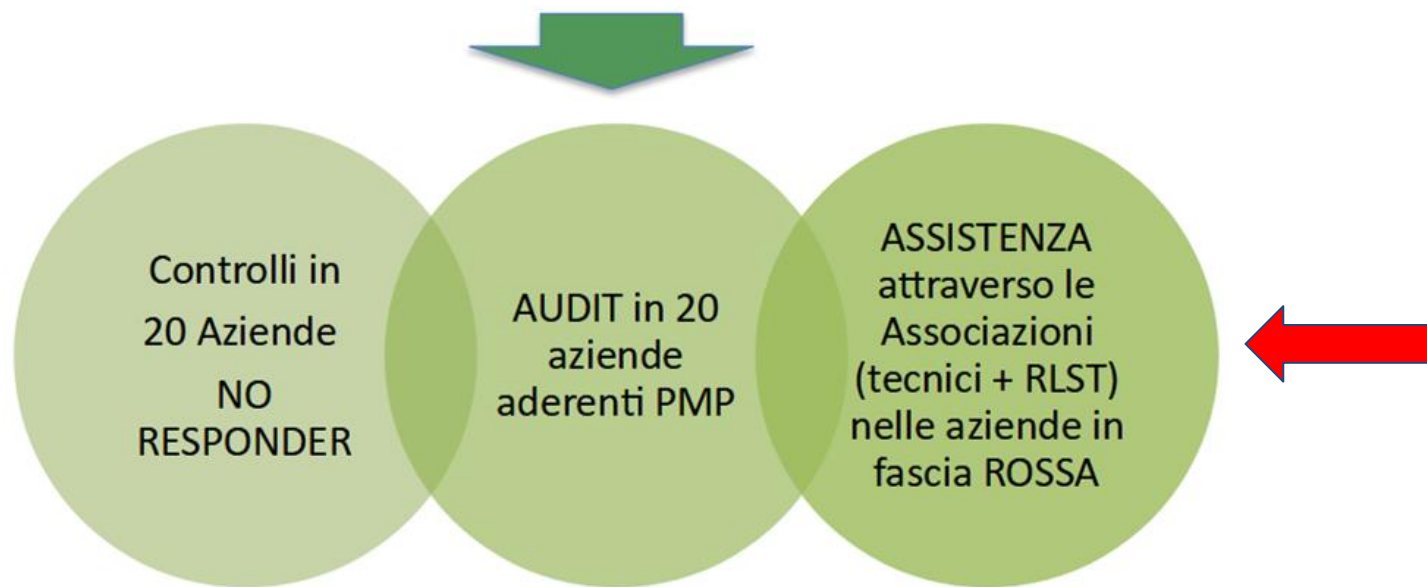
distribuzione aziende x punteggio questionario



Indicatore Sanitario

# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

23 gennaio: Incontro gruppo di lavoro



# PP06 - Piano Mirato di Prevenzione Macchinari/Attrezzature: dispositivi di sicurezza e formazione dei lavoratori

## PROGRAMMA 2023:

- Prima rendicontazione PMP al Comitato Territoriale Regionale ex art. 7 (21.02.2023)
- Effettuazione controlli e audit (entro 31.09. 2023)
- Analisi ed elaborazione dati (entro 31.12.2023)
- Valutazione eventuali “buone prassi” aziendali (entro 31.12.2023)
- Rendicontazioni intermedie al Comitato Provinciale ex art. 7
  
- .... restituzione risultati in convegno pubblico nel 2024
- .... follow up sulle ricadute del Piano nel 2026 / 2027